

## Technische Daten

		TNA500	TNA600
<b>Hauptspindel</b>			
Spindeldurchlass (max. Stangendurchmesser)	mm	80	100
Spannfutterdurchmesser	mm	250 / 315	315 / 400
Drehlänge	mm	1000	1000
Umlaufdurchmesser S1 über Bettschlitten / über Planschlitten	mm	680 / 445	680 / 445
Drehdurchmesser S1	mm	460	440
Spindelkopf DIN 55026	Größe	A8	A11
<b>C-Achse (Option)</b>		<i>mit Hauptmotor</i>	<i>mit Servomotor</i>
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	80	60
max. Drehmoment	Nm	544	900
elektrische Auflösung	Grad	0,001	0,001
<b>Hauptantrieb</b>		<i>Drehstrom-Direktantrieb</i>	<i>Drehstromantrieb mit Getriebe stufenlos programmierbar</i>
Leistung	kW	31	37
max. Drehmoment	Nm	545	2019
Drehzahlbereich bis	min <sup>-1</sup>	2800	2800
Bereich konstanter Leistung		1:4,5	1:16
<b>Werkzeugträger</b>			
Werkzeugaufnahmen für Zylinderschaft nach DIN 69880		12	12
Schaftdurchmesser	mm	40	50
Meißelquerschnitt	mm	25 × 25	32 × 25
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	s	1,6	1,6
Schaltzeit 1. Station / jede weitere Station	s	0,8 / 0,2	0,8 / 0,2
<b>Vorschubantriebe Revolver</b>			
Eilgang (X- / Z-Achse)	m/min	15 / 20	15 / 20
Vorschubkraft	N	8000 / 20000	8000 / 20000
Vorschubweg	mm	320 / 1070	320 / 1070
<b>Antrieb für Revolverwerkzeuge</b>			
Anzahl angetriebener Werkzeuge		12	12
Antriebsleistung (25% ED)	kW	6,6	6,6
max. Drehmoment (25% ED)	Nm	60,4	76,1
<b>Reitstock</b>			
Pinolendurchmesser	mm	100	100
Pinolenhub	mm	100	100
Aufnahme nach DIN 228		MK6	MK6
Anpreßkraft bei 55 bar	N	13100	13100
<b>Lünette</b>			
Spannbereich 1	mm	8 - 95	8 - 95
Spannbereich 2	mm	12 - 145	12 - 145
Spannbereich 3	mm	35 - 240	35 - 240
<b>Kühlschmiereinrichtung</b>			
Förderdruck			
Standard (Optionen)	bar	5 (12 / 20)	5 (12 / 20)
Behälterinhalt		380	380
<b>Maschinenabmessungen</b>			
Länge x Tiefe	mm	5500 × 2287	5500 × 2287
Höhe	mm	2147	2147
Gewicht	kg	6800	6800
Anschlussleistung	kW	42	54