

CTX-Universal-Drehmaschinen

Technische Daten

Arbeitsbereich

Max. Umlaufdurchmesser

Max. Drehdurchmesser

Abstand Hauptspindel zu Reitstock (ohne Futter)

Max. Werkstücklänge bei Reitstock (bearbeitbar)

Abstand Hauptspindel zu Gegenspindel (ohne Futter)

Max. Werkstücklänge bei Gegenspindel (bearbeitbar)

Hauptspindel (Standard)

Integrierter Spindelmotor (ISM) mit C-Achse (0,001°)

Antriebsleistung (40 / 100 % ED)

Drehmoment (40 / 100 % ED)

Spindelkopf (Flachflansch)

Spindeldurchmesser im vorderen Lager

Spannrohr-Innendurchmesser

Max. Spannfutterdurchmesser

Gegenspindel (Option)

Integrierter Spindelmotor (ISM) mit C-Achse (0,001°)

Antriebsleistung (40 / 100 % ED)

Drehmoment (40 / 100 % ED)

Spindelkopf (Flachflansch)

Spindeldurchmesser im vorderen Lager

Spannrohr-Innendurchmesser

Max. Spannfutterdurchmesser

Revolver (Standard)

Werkzeugaufnahme nach VDI / DIN 69880

Anzahl angetriebene Werkzeuge / max. Drehzahl

Antriebsleistung / Drehmoment (40 % ED)

Schaltzeit 30°

Revolverschlitten (oben)

X / Y / Z

Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z

Vorschubkraft X / Y / Z

Schlitten für Gegenspindel

Y

Eilganggeschwindigkeit Z

Vorschubkraft Z

Reitstock

Hub

Kraft

Körnerspitzenaufnahme

Maschinengewicht

Steuerung

Operate 4.5 auf SIEMENS 840D solutionline**

CELOS® von DMG MORI mit SIEMENS und ShopTurn 3G:

ERGOline® Control mit 21,5"-Multi-Touch-Bildschirm

HEIDENHAIN Steuerung**

• Standard ◦ Option – nicht erhältlich * verfügbar ab 01/2016

**ERGOline® Control mit 19"-Bildschirm

	CTX alpha 300	CTX alpha 500	CTX beta 500 linear
mm	510	510	700
mm	240	240	410
mm	520	500	675
mm	310	525	550
mm	-	780	720
mm	-	480	500
	ISM 52 synchro	ISM 52 synchro	ISM 76
min ⁻¹	6.000	6.000	5.000
kW	14 / 13	14 / 13	34 / 25
Nm	192 / 172	192 / 172	380 / 280
mm	140 h5	140 h5	170 h5
mm	100	100	130
mm ø	52 (66)	52 (66)*	67 (77)
mm	215	215	320
		ISM 36	ISM 52
min ⁻¹	-	6.000	6.000
kW	-	16,2 / 12,6	20 / 15
Nm	-	62 / 48	127 / 95
mm	-	140 h5	140 h5
mm	-	90	100
mm ø	-	37	52
mm	-	175	215
mm	12 x VDI 30	12 x VDI 30	12 x VDI 40 + 6 Blocktool
min ⁻¹	12 / 5.000	12 / 5.000	12 / 6.000
kW / Nm	5,4 / 18	5,4 / 18	10 / 36
Sek.	0,314	0,314	0,2
mm	210 / ±40 / 335	210 / ±40 / 525	300 / ±60 / 550
m/min	30 / 22,5 / 30	30 / 22,5 / 30	60 / 22,5 / 30
kN	4,5 / 4,5 / 7,5	4,5 / 4,5 / 7,5	5,6 / 5,6 / 7,4
mm	-	550	500
m/min	-	30	30
kN	-	7,5	7,4
mm	370	550	500
kN	6,0	6,0	8,0
MK	4	4	5
kg	3.800	4.300	5.000
	•	•	◦
	•	•	•
	•	•	◦

CTX beta 800 linear	CTX beta 1250 linear	CTX beta 2000
700	700	800
410	410	600
975	1.379	2.285
850	1.250	2.000
1.020	1.470	–
800	1.145	–
ISM 76	ISM 102	ISM 102
5.000	4.000	4.000
34 / 25	45 / 35	45 / 35
380 / 280	770 / 600	770 / 600
170 h5	220 h5	220 h5
130	160	160
67 (77)	95 (104)	104 (111)
320	400	500
ISM 52	ISM 52	
6.000	6.000	–
20 / 15	20 / 15	–
127 / 95	127 / 95	–
140 h5	140 h5	–
100	100	–
52	52	–
215	215	–
12 × VDI 40 + 6 Blocktool	12 × VDI 40 + 6 Blocktool	12 × VDI 50 + 6 Blocktool
12 / 6.000	12 / 4.000	12 / 4.000
10 / 36	11,3 / 28	12,5 / 85 (25% ED)
0,2	0,4	0,48
300 / ±60 / 855	300 / ±60 / 1.300	415 / ±75 / 2.025
60 / 22,5 / 30	60 / 22,5 / 30	30 / 22,5 / 35
5,6 / 5,6 / 7,4	6,5 / 6 / 9	7,5 / 7,5 / 10,0
800	1.200	–
30	30	–
7,4	9,5	–
800	1.200	2.025
8,0	14,0	18,0
5	5	5
6.100	7.650	11.000
○	○	○
●	●	●
○	○	–